ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АЮ64.В.00694/25

Серия RU № 0570890

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции и услуг «ПОЛИСЕРТ» Автономной некоммерческой организации по сертификации «Электросерт» (ОС «ПОЛИСЕРТ» АНО по сертификации «Электросерт»). Место нахождения: 129226, Россия, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Останкинский, ул. Сельскохозяйственная, д. 12А, стр. 1. Место осуществления деятельности: 129226, Россия, г. Москва, ул. Сельскохозяйственная, д. 12А, стр. 1. ОГРН: 1037739013355. Телефон: +7 (495) 640-26-08, +7 (495) 995-10-26. Адрес электронной почты: info@certif.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.10АЮ64

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ОГНЕЗА». Место нахождения: 127410, Россия, г. Москва, ш. Алтуфьевское, д. 31Б, помещение II, комната 1. Адрес места осуществления деятельности: 195030, Россия, г. Санкт-Петербург, улица Коммуны, дом. 67, литер АЖ. ОГРН: 1117746409208. Телефон: +74997097739. Адрес электронной почты: spb@ogneza.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ОГНЕЗА». Место нахождения: 127410, Россия, г. Москва, ш. Алтуфьевское, д. 31Б, помещение II, комната 1. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 195030, Россия, г. Санкт-Петербург, улица Коммуны, дом. 67, литер АЖ.

ПРОДУКЦИЯ Воздуховоды огнестойкие металлические из сборных элементов на фланцевом соединении из стали, толщиной стенки не менее 0,8 мм, прямоугольного сечения габаритными размерами по ширине не более 1600 мм, по высоте не более 800 мм и круглого сечения диаметром не более 400 мм, смонтированный в соответствии с Технологическим регламентом № 016/18 от 23.10.2022 по устройству и эксплуатации огнестойких воздуховодов с системой конструктивной огнезащиты «ОГНЕЗА Базальт-ВЕНТ» и Инструкцией по заделке вентиляционных проходок от 23.10.2022, в составе см. Приложение бланк № 1055683.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7308 90 980 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ЕАЭС 043/2017 «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения»

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ
Протоколов испытаний №№ 2/К022 от 10.02.2025, 2/К023 от 10.02.2025, ИЦ «Политест» АНО по сертификации «Электросерт», № RA.RU.21АД12.
Акта о результатах анализа состояния производства № 2982/АА от 16.12.2024, ОС «Полисерт» АНО по сертификации «Электросерт», № RA.RU.10АЮ64 (Варлаков Евгений Олегович).
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ГОСТ Р 53299-2019 «Воздуховоды. Метод испытаний на огнестойкость». Транспортировать и хранить клеевой состав «ОГНЕЗА-К» при температуре от +5С° до + 40С° и относительной влажности не более 80%, допускается кратковременная транспортировка при температуре до – 40С°, замораживание/оттаивание не более 5 циклов. Срок хранения клеевого состава в герметичной упаковке 12 месяцев. Гарантийный срок хранения герметика «ОГНЕЗА-ВГ» - 12 месяцев со дня изготовления при условии хранения в невскрытой заводской упаковке. Гарантийный срок эксплуатации покрытия с сохранением установленной огнестойкости – 10 лет, при соблюдении потребителем правил хранения, транспортирования и применения герметика «ОГНЕЗА-ВГ», а также условий эксплуатации покрытий.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С ВКЛЮЧИТЕЛЬНО 10.02.2025 **ПО** 09.02.2030

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Далбинш Игорь Илгонович (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Бунакова Инна Викторовна (Ф.И.О.)

АНО «ПОЛИСЕРТ» ОС СЕРТИФИКАЦИИ «ЭЛЕКТРОСЕРТ» ДЛЯ СЕРТИФИКАТОВ

АО «ОПЦИОН», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 845.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЮ64.В.00694/25

Серия RU № 1055683

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКЦИИ, НА КОТОРУЮ ВЫДАН СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Полное наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (тип, марка, модель, артикул и др.)	Наименование и реквизиты документа (документов), в соответствии с которыми изготовлена продукция
7308 90 980 9	Воздуховоды огнестойкие металлические из сборных элементов на фланцевом соединении из стали, толщиной стенки не менее 0,8 мм, прямоугольного сечения габаритными размерами по ширине не более 1600 мм, по высоте не более 800 мм и круглого сечения диаметром не более 400 мм, с применением системы конструктивной огнезащиты для воздуховодов «ОГНЕЗА Базальт - ВЕНТ» в составе: огнестойкий клеевой состав «ОГНЕЗА – К» (ТУ 20.30.22-018-92450604-2017), толщиной влажного слоя от 650 до 1600 мкм (расход состава, установленный изготовителем от 1,0 до 2,5 кг/м² без учета потерь), прошивной материал базальтовый огнезащитный рулонный ПМБОР-Ф (ТУ 5769-004-52876233-2009), толщиной от 4 до 19 мм, плотностью не менее 80 кг/м³, прошивные маты из базальтового супертонкого волокна, кашированные алюминиевой фольгой с одной стороны, «ПМБ-Ф» (ТУ 5769-002-52876233-04), толщиной от 43 до 77 мм, плотностью не менее 30 кг/м³. Уплотнение поверхностей фланцевых соединений с помощью теплоизоляционного материала кремнеземного огнезащитного рулонного «ОГНЕЗА-М-КОР(Т)» (ТУ 23.99.19-040-92450604-2022). Огнестойкая заделка вентиляционных проходок в местах сопряжения воздуховодов со строительной конструкцией шириной шва не более 200 мм, в составе: акриловый противопожарный герметик «ОГНЕЗА-ВГ» (ТУ 20.30.22-025-92450604-2019) с толщиной сухого слоя не менее 3 мм и нахлестом по строительной конструкции не менее 30 мм; внутреннее заполнение шва негорючей минеральной ватой плотностью не менее 100 кг/м³. Защита креплений воздуховодов с помощью материалов как на покрытии воздуховода. Пределы огнестойкости по ГОСТ Р 53299-2019: EI 60 для покрытия «ОГНЕЗА Базальт-ВЕНТ 60» толщиной покрытия на воздуховоде 5±1 мм при расходе клеевого состава «ОГНЕЗА-К» не менее 1 кг/м² при сопряжении воздуховода со строительной конструкцией толщиной не менее 80 мм; EI 90 для покрытия «ОГНЕЗА Базальт-ВЕНТ 90» толщиной покрытия на воздуховоде 8±1 мм при расходе клеевого состава «ОГНЕЗА-К» не менее 1,5 кг/м² при сопряжении воздуховода со строительной конструкцией толщиной не менее 100 мм; EI 120 для покрытия «ОГНЕЗА Базальт-ВЕНТ 120» толщиной покрытия на воздуховоде 13±2 мм при расходе клеевого состава «ОГНЕЗА-К» не менее 2 кг/м² при сопряжении воздуховода со строительной конструкцией толщиной не менее 100 мм; EI 150 для покрытия «ОГНЕЗА Базальт-ВЕНТ 150» толщиной покрытия на воздуховоде 16±3 мм при расходе клеевого состава «ОГНЕЗА-К» не менее 2 кг/м² при сопряжении воздуховода со строительной конструкцией толщиной не менее 150 мм; EI 180 для покрытия «ОГНЕЗА Базальт-ВЕНТ 180» толщиной покрытия на воздуховоде 50±7 мм при расходе клеевого состава «ОГНЕЗА-К» не менее 2,2 кг/м² при сопряжении воздуховода со строительной конструкцией толщиной не менее 150 мм; EI 240 для покрытия «ОГНЕЗА Базальт-ВЕНТ 240» толщиной покрытия на воздуховоде 70±7 мм при расходе клеевого состава «ОГНЕЗА-К» не менее 2,5 кг/м² при сопряжении воздуховода со строительной конструкцией толщиной не менее 200 мм. Предел огнестойкости крепления воздуховодов соответствует пределу огнестойкости воздуховода.	Технологический регламент №016/18 по устройству и эксплуатации огнестойких воздуховодов с системой конструктивной огнезащиты «ОГНЕЗА Базальт-ВЕНТ» от 23.10.2022. Инструкция по заделке вентиляционных проходок от 23.10.2022.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Далбинш Игорь Илгонович (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Бунакова Инна Викторовна (Ф.И.О.)

АО «ОПЦИОН», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 845.