



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АЮ64.В.00816/25

Серия **RU** № **0580999**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** продукции и услуг «ПОЛИСЕРТ» Автономной некоммерческой организации по сертификации «Электросерт» (ОС «ПОЛИСЕРТ» АНО по сертификации «Электросерт»). Адрес места нахождения: 129226, Россия, г. Москва, муниципальный округ Ростокино вн. тер. г., ул. Сельскохозяйственная, д.12А, стр. 1. Адреса места осуществления деятельности: 129226, Россия, г. Москва, ул. Сельскохозяйственная, д.12А, строение 1; 129226, Россия, г. Москва, ул. Сельскохозяйственная, д.12А, строение 7. ОГРН: 1037739013355. Телефон: +7 (495) 640-26-08, +7 (495) 995-10-26. Адрес электронной почты: info@certif.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.10АЮ64 от 21.07.2015.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «ОГНЕЗА» (ООО «ОГНЕЗА»). Адрес места нахождения: 127410, Россия, г. Москва, Муниципальный округ Отрадное вн. тер. г., ш. Алтуфьевское, д. 31Б, помещение Ц, комната 1. Адрес места осуществления деятельности: 195030, Россия, г. Санкт-Петербург, улица Коммуны, дом. 67, литер АЖ. ОГРН: 1117746409208. Телефон: +74997097739. Адрес электронной почты: spb@ogneza.com.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «ОГНЕЗА» (ООО «ОГНЕЗА»). Адрес места нахождения: 127410, Россия, г. Москва, Муниципальный округ Отрадное вн. тер. г., ш. Алтуфьевское, д. 31Б, помещение Ц, комната 1. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 195030, Россия, г. Санкт-Петербург, улица Коммуны, дом. 67, литер АЖ.

**ПРОДУКЦИЯ** Воздуховод огнестойкий металлический из сборных элементов на фланцевом соединении из стали, толщиной стенки не менее 0,8 мм, прямоугольного сечения габаритными размерами по ширине не более 1600 мм, по высоте не более 800 мм и круглого сечения диаметром не более 400 мм, с применением огнезащитного покрытия для воздуховодов «ОГНЕЗА ОМ - ВЕНТ» в составе: огнестойкая вентиляционная мастика «ОГНЕЗА ОВМ» (ТУ 20.30.12-048-92450604-2025) толщиной влажного слоя от 4 до 8 мм (расход состава, установленный изготовителем от 5,6 до 11,2 кг/м<sup>2</sup> без учета потерь) и армирующая стеклотка (толщиной не более 1,2 мм и размером ячейки не более 4 мм), огнестойкая заделка вентиляционных проходов в местах сопряжения воздуховодов со строительной конструкцией толщиной не менее 100 мм и шириной шва не более 200 мм, в составе: акриловый противопожарный герметик «ОГНЕЗА-ВГ» (ТУ 20.30.22-025-92450604-2019) с толщиной сухого слоя не менее 3 мм и на хлестом по строительной конструкции не менее 30 мм, внутреннее заполнение шва негорючей минеральной ватой плотностью не менее 100 кг/м<sup>3</sup>, уплотнение поверхностей фланцевых соединений с помощью теплоизоляционного материала кремнеземного огнезащитного рулонного «ОГНЕЗА-М-КОР(Т)» (ТУ 23.99.19-040-92450604-2022), смонтированный в соответствии с Технологическим регламентом № 032/25 по устройству и эксплуатации огнестойких воздуховодов с огнезащитным покрытием «ОГНЕЗА ОМ-ВЕНТ» от 17.10.2025 и Инструкцией по заделке вентиляционных проходов от 25.10.2022. Защита креплений воздуховодов с помощью материала как для покрытия воздуховодов. Пределы огнестойкости воздуховодов см. приложение бланк № 1089984. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7308 90 980 9

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** ТР ЕАЭС 043/2017 «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения»

### СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Акта о результатах анализа состояния производства № 3134/АА от 29.10.2025, ОС «Полисерт» АНО по сертификации «Электросерт», № RA.RU.10АЮ64 (Афанасьев Олег Геннадьевич)  
 Протоколов испытаний №№ 2/К359 от 23.12.2025, 2/К360 от 23.12.2025, ИЦ «Политест» АНО по сертификации «Электросерт», № RA.RU.21АД12  
 Схема сертификации: 1с

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ГОСТ Р 53299-2019 «Воздуховоды. Метод испытаний на огнестойкость». Мастику следует хранить и транспортировать при температуре не ниже плюс 5 °С и не выше плюс 40 °С. Допускается кратковременное замораживание/оттаивание (не более 5 циклов по 6 ч) мастики при температуре до минус 20 °С. Гарантийный срок хранения мастики – 12 месяцев со дня изготовления при условии хранения в нескрытой заводской упаковке. Гарантийный срок эксплуатации покрытия с сохранением установленной огнестойкости: не менее 15 лет при соблюдении потребителем правил хранения, транспортирования и применения мастики, а также требований технологического регламента. Гарантийный срок хранения герметика «ОГНЕЗА-ВГ» – 12 месяцев со дня изготовления при условии хранения в нескрытой заводской упаковке. Гарантийный срок эксплуатации покрытия с сохранением установленной огнестойкости – 10 лет, при соблюдении потребителем правил хранения, транспортирования и применения герметика «ОГНЕЗА-ВГ», а также условий эксплуатации покрытий. Сертификат распространяется на продукцию, изготовленную с 10.2025 (дата изготовления отобранных образцов, прошедших испытания).

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С**

25.12.2025

**ПО**

24.12.2030

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)  
 (подпись)



Далбинш Игорь Илгонович (ф.и.о.)

Ломовская Ирина Александровна (ф.и.о.)

**ПРИЛОЖЕНИЕ****К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЮ64.В.00816/25**Серия **RU** № **1089984**

Воздуховод огнестойкий металлический из сборных элементов на фланцевом соединении из стали, толщиной стенки не менее 0,8 мм, прямоугольного сечения габаритными размерами по ширине не более 1600 мм, по высоте не более 800 мм и круглого сечения диаметром не более 400 мм, с применением огнезащитного покрытия для воздуховодов «ОГНЕЗА ОМ - ВЕНТ» в составе: огнестойкая вентиляционная мастика «ОГНЕЗА ОВМ» (ТУ 20.30.12-048-92450604-2025) толщиной влажного слоя от 4 до 8 мм (расход состава, установленный изготовителем от 5,6 до 11,2 кг/м<sup>2</sup> без учета потерь) и армирующая стеклосетка (толщиной не более 1,2 мм и размером ячейки не более 4 мм), огнестойкая заделка вентиляционных проходов в местах сопряжения воздуховодов со строительной конструкцией толщиной не менее 100 мм и шириной шва не более 200 мм, в составе: акриловый противопожарный герметик «ОГНЕЗА-ВГ» (ТУ 20.30.22-025-92450604-2019) с толщиной сухого слоя не менее 3 мм и на хлестом по строительной конструкции не менее 30 мм, внутреннее заполнение шва негорючей минеральной ватой плотностью не менее 100 кг/м<sup>3</sup>, уплотнение поверхностей фланцевых соединений с помощью теплоизоляционного материала кремнеземного огнезащитного рулонного «ОГНЕЗА-М-КОР(Т)» (ТУ 23.99.19-040-92450604-2022), смонтированный в соответствии с Технологическим регламентом № 032/25 от 17.10.2025 и Инструкцией по заделке вентиляционных проходов от 25.10.2022.

Пределы огнестойкости по ГОСТ Р 53299-2019:

- EI 30 для покрытия «ОГНЕЗА ОМ-ВЕНТ 30» толщиной покрытия на воздуховоде 4±1 мм при расходе огнестойкой вентиляционной мастики «ОГНЕЗА-ОВМ» не менее 5,6 кг/м<sup>2</sup>;
- EI 45 для покрытия «ОГНЕЗА ОМ-ВЕНТ 45» толщиной покрытия на воздуховоде 6±1 мм при расходе огнестойкой вентиляционной мастики «ОГНЕЗА-ОВМ» не менее 8,4 кг/м<sup>2</sup>;
- EI 60 для покрытия «ОГНЕЗА ОМ-ВЕНТ 60» толщиной покрытия на воздуховоде 8±1 мм при расходе огнестойкой вентиляционной мастики «ОГНЕЗА-ОВМ» не менее 11,2 кг/м<sup>2</sup>.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Далбинш Игорь Илгонович  
(Ф.И.О.)

Ломовская Ирина Александровна  
(Ф.И.О.)